



Divize
Generální opravy a modernizace

SUA 125 P / 6000



Modernizace a opravy obráběcích strojů

Generální opravy

Generální opravou se nemění systém ovládacích prvků stroje ani jeho primární funkce. Přesný rozsah generální opravy je závislý na typu stroje a je vždy specifikován ve smlouvě dílo. Obecně však lze jasně specifikovat následný postup, který tvoří základ každé generální opravy:

- funkční kontrola stroje
- celková demontáž stroje
- oprava hlavních skupin – úprava dotykových ploch, zahrnující broušení, frézování, hoblování
- přebroušení vodících ploch lože, případně základny saní a suportů
- oprava nebo výměna vodících šroubů
- výměna matic vodících šroubů
- oprava jednotlivých podskupin stroje včetně výměny vadných součástí
- výměna všech ložisek
- nový hlavní elektromotor
- nový frekvenční měnič pokud je stroj vybaven frekvenčním měničem
- výměna elektroinstalace stroje + nový el. rozvaděč
- celková oprava mazacích uzlů a rozvodů stroje
- doplnění všech ovládacích prvků
- výměna výstražných a informačních štítků za nové
- povrchová úprava (Polyuretan ČSN 4185)
- montáž zadního krytu proti odletujícím třískám... opce
- konzervace dle potřeby
- funkční kontrola a přejímka
- protokol přesnosti, revizní zpráva elektro
- dodání nové, opravené elektro dokumentace
- záruka na funkci a přesnost 12 měsíců po převzetí stroje



Oprava vadných dílů rychlostní skříně na soustruhu



Nové štítky a ovládací prvky stroje



Nový šroub, oprava hřebene a tyče



Výměna vadných ozubených kol



Nové systém elektro a rozvaděč

Pro komfort a zvýšení přesnosti, produktivity práce:

Digitální odměřování typ NEWALL:

- Displej DP 700 - 2 osy
- Pravítko Microsyn, přesnost 0,005 mm
- Pravítko Spherosyn, přesnost 0,005 mm
- 2 ks snímacích hlav včetně kabelů 3,5 m
- držák displeje, konektory
- na pravítka je záruka doživotní, na displej 24 měsíců



Jednotka odměřování Newall



Odolné proti vodě a třískám

Generální opravy provádíme v obvyklém rozsahu u následujících strojů:

- univerzální soustruhy do oběžného průměru 2500 mm
- konzolové a stolové frézky do šířky stolu 500 mm
- vrtačky do velikosti 8
- brusky na plocho do šířky stolu 630 mm
- strojní pily do velikosti 320 mm
- strojní nůžky a ohýbačky do tl. stříh. mat. 6,3 mm
- ostatní stroje a zařízení dle osobní dohody



GO frézky FA3V



VR 6A po generální opravě

Pokud to naše momentální skladové zásoby dovolují, nabízíme pořízení generálového stroje výměnným způsobem. Zákazníkovi tak "nestojí" výroba a může vyrábět na svém starém stroji až do chvíle, kdy mu naši pracovníci přivezou a nainstalují stejný typ stroje po generální opravě. Starý si pak pochopitelně odvezem:)



Generální oprava rovinní brusky BPH 20

Dále provádíme střední opravy příp. prohlídky v dohodnutém termínu.

Modernizace a přestavby obráběcích strojů

Přestavba stroje na rozdíl od generální opravy mění především ovládací prvky stroje. Od roku 2001 provádíme kompletní přestavby konvenčních strojů na CNC řízené. Přestavba starého stroje na číslicově řízený stroj se skládá z kompletně provedené generální opravy, nahrazení stávajících šroubů za přesné kuličkové šrouby, instalace pohonů, nového elektrického a řídicího systému.

Výběr řídicího systému je závislý na přání a zvyklostech zákazníka. Možnost výběru systému se odvíjí od současných trendů na trhu, zákazník si tak může vybrat řídicí systém Sinumerik, Heidenhain, Fanuc nebo Mitsubishi. Naše společnost disponuje vlastními pracovníky, kteří jsou pravidelně školeni u zmiňovaných výrobců řídicích systémů.

Na stroje poskytujeme garanci min. 12 měsíců. Po dohodě se zákazníkem může být sjednána i delší doba. Nedílnou součástí dodávky je protokol přesnosti, revizní zpráva a doplněná elektro dokumentace



Modernizace těžkého soustruhu SUA 140/5000 s ř.s. Sinumerik 640D



Modernizace těžkého soustruhu SUA 125PA/6000



Úprava rovinné brusky a systému upínání pro automatický provoz



Modernizace smykadla vertikálního karuselu s ř.s. Fanuc



Modernizace kolového soustruhu Rafamet UCB 125 s ř.s Sinumerik 840D